

HER
ADIMDA
GÜÇ

POWER
AT
EVERY
STEP

HER
DOKUNUŞTA
KALİTE

QUALITY
AT
EVERY
TOUCH

HER
ALANDA
GÜVEN

TRUST
IN
EVERY
AREA



TEKSTİL FİNİSAJ MAKİNELERİ İMALATI

ŞARDON MAKİNESİ

TARAMA MAKİNESİ

TIRAŞ MAKİNESİ

REKTEFİYE, BİLEYLEME HİZMETLERİ

REVİZYON HİZMETLERİ

OTOMASYON

YEDEKPARÇA, SARF MALZEME SATIŞ

Tekirdağ , Çorlu da faaliyetlerine 2007 yılında ÖNAL MAKİNA adı ile 200 m2 kapalı alanda başlayan firmamız ilk etapta tekstil sektörüne; Traş makine grubu balans alma ve bileme, Şardon makinesi üzerinde kozalak silindiri düzeltme, kozalak silindir sarımı ve fırça silindiri çakımı, fırça silindiri sarımı, makine revizyonu gibi hususlarda hizmet vermiştir.

30 yıllık tecrübesi ile firmamızın kurucusu, şu anki yönetim kurulu başkanımız TURAN ÖNAL Sektörden gelen talepler doğrultusunda büyük bir atılım yaparak tekstil sektöründe kullanılan Tıraş, Şardon ve Tarama Makinesi imalatına başlama kararı almıştır.

2021 yılının 3.çeyreğine geldiğimizde TRN ÖNAL MAKİNA SAN. Ve TİC. A.Ş. ünvanı ile 1000 m2 kapalı alanda siz değerli müşterilerimize daha hızlı, daha yenilikçi, üretken ve yaratıcı cevaplar verebilmek adına firmamıza yatırım yaparak büyüttüğümüz gibi kadromuzu da deneyimli, tecrübeli çalışma arkadaşları ile genişleterek sizlere en iyi hizmeti vermek adına çalışmaktayız.

TRN ÖNAL MAKİNA olarak vizyonumuz çalışma arkadaşlarımızla birlikte sektörde EN DOĞRUSUNU, EN İYİSİNİ yapmaya çalışıp ülke ekonomisine katkıda bulunan bir firma olmaktır.



Our company, which started its operations under the name ÖNAL MAKİNA in a 200 square meter closed area in Çorlu, Tekirdağ in 2007, initially served the textile sector. We provided services in areas such as balancing and sharpening shaving machine groups, correcting cone cylinders on carding machines, winding cone cylinders, setting brush cylinders, winding brush cylinders, and machine revision.

With 30 years of experience, our founder and current chairman of the board, TURAN ÖNAL, decided to make a significant leap in response to sector demands and started manufacturing Shaving, Carding, and Combing Machines used in the textile sector.

By the third quarter of 2021, we had expanded to a 1000 square meter closed area under the name TRN ÖNAL MAKİNA SAN. Ve TİC. A.Ş. to provide faster, more innovative, productive, and creative solutions to our valued customers. In addition to investing in our company, we have also expanded our team with experienced and skilled colleagues to offer you the best service.

As TRN ÖNAL MAKİNA, our vision is to work with our colleagues to achieve the BEST and the MOST ACCURATE in the sector and to be a company that contributes to the national economy.

SRD1-SRD2

ŞARDON MAKİNASI

- TEK VE ÇİFT TAMBURLU 1800-3400 ÇALIŞMA ENİ
- TEK TAMBUR 24 ADET VE ÇİFT TAMBUR 24+24 ÇALIŞMA SİLİNDİRLİ
- UZUN ÖMÜR, DÜŞÜK BAKIM VE DÜŞÜK İŞLETME MALİYETİ
- BOBİN ENERJİLİ OPERATÖR KORUMA SİSTEMİ
- SÜRGÜLÜ ÖN VE ARKA KAPAKLAR
- KULLANICI DOSTU MAKİNE TASARIMI
- PLC KONTROLLÜ , DOKUNMATİK OPERATÖR PANELİ
- ŞARDON EFEKTİ OPERATÖR PANELİNDEN MAKİNE DURMADAN KESİNTİSİZ AYARLANABİLİR
- KUMAŞ HIZI DEĞİŞTİRİLDİKÇE OPTİMUM ŞARDON EFEKTİ İÇİN OTOMATİK AYAR MODU
- TEMİZLEME FIRÇALARI İÇİN POZİSYON KONTROLÜ
- PNÖMATİK VEYA MEKANİK FIRÇA YÜK KORUMA SİSTEMİ
- ALT ÜST TAMBUR KUMAŞ GERGİNLİK KONTROL SİSTEMİ (BALERİN KONTROLLÜ)



KUMAŞ HIZI: 10-50 m/min
TAMBUR DEVRİ: 60-120 rpm
MAKİNE ENİ: 1,800 - 3,600 mm
ÇALIŞMA ENİ: 1,600-3,400 mm

FABRIC SPEED : 10-50 m/min
DRUM SPEED : 60-120 rpm
MACHINE WIDTH : 1,800 - 3,600 mm
WORKING WIDTH : 1,600-3,400 mm



SRD1-SRD2

RAISING MACHINE

- SINGLE AND DOUBLE DRUM 1800-3400 WORKING WIDTH
- SINGLE DRUM WITH 24 WORKING CYLINDERS AND DOUBLE DRUM WITH 24+24 WORKING CYLINDERS
- LONG LIFE, LOW MAINTENANCE AND LOW OPERATING COST
- COIL POWERED OPERATOR PROTECTION SYSTEM
- SLIDING FRONT AND BACK DOORS
- USER-FRIENDLY MACHINE DESIGN
- PLC CONTROLLED, TOUCH OPERATOR PANEL
- RAISING EFFECT CAN BE ADJUSTED FROM THE OPERATOR PANEL
- WITHOUT INTERRUPTION WITHOUT THE MACHINE STOPPING
- AUTOMATIC ADJUSTMENT MODE FOR OPTIMAL RAISING EFFECT
- FABRIC SPEED IS CHANGED
- POSITION CONTROL FOR CLEANING BRUSHES
- PNEUMATIC OR MECHANICAL BRUSH LOAD PROTECTION SYSTEM
- BOTTOM UP DRUM FABRIC TENSION CONTROL SYSTEM (BALLERINE CONTROLLED)

TRM1

TARAMA MAKİNASI

- TEK TAMBURLU 1800-3400 ÇALIŞMA ENİ
- TEK TAMBUR 24 ADET ÇALIŞMA SİLİNDİRİ
- UZUN ÖMÜR, DÜŞÜK BAKIM VE DÜŞÜK İŞLETME MALİYETİ
- BOBİN ENERJİLİ OPERATÖR KORUMA SİSTEMİ
- SÜRGÜLÜ ÖN VE ARKA KAPAKLAR
- KULLANICI DOSTU MAKİNE TASARIMI
- PLC KONTROLLÜ , DOKUNMATİK OPERATÖR PANELİ
- TARAMA EFEKTİ OPERATÖR PANELİNDEN MAKİNE DURMADAN KESİNTİSİZ AYARLANABİLİR
- KUMAŞ HIZI DEĞİŞTİRİLDİKÇE OPTİMUM TARAMA EFEKTİ İÇİN OTOMATİK AYAR MODU
- PNÖMATİK VEYA MEKANİK FIRÇA YÜK KORUMA SİSTEMİ

KUMAŞ HIZI: 10-50 m/min
TAMBUR DEVRİ: 60-120 rpm
MAKİNE ENİ: 1,800 - 3,600 mm
ÇALIŞMA ENİ: 1,600-3,400 mm



FABRIC SPEED : 10-50 m/min
DRUM SPEED : 60-120 rpm
MACHINE WIDTH : 1,800 - 3,600 mm
WORKING WIDTH : 1,600-3,400 mm

TRM1

COMBING MACHINE

- SINGLE DRUM 1800-3400 WORKING WIDTH
- SINGLE DRUM WITH 24 CYLINDERS
- LONG LIFE, LOW MAINTENANCE AND LOW OPERATING COST
- COIL POWERED OPERATOR PROTECTION SYSTEM
- SLIDING FRONT AND BACK DOORS
- USER-FRIENDLY MACHINE DESIGN
- PLC CONTROLLED, TOUCH OPERATOR PANEL
- COMBING EFFECT CAN BE ADJUSTED UNINTERRUPTED FROM THE -OPERATOR PANEL WITHOUT STOPPING THE MACHINE
- AUTOMATIC ADJUSTMENT MODE FOR OPTIMAL COMBING EFFECT -AS FABRIC SPEED IS CHANGED
- PNEUMATIC OR MECHANICAL COMB LOAD PROTECTION SYSTEM



TIRAŞ MAKİNASI

TRS1

- DOKUMA VE ÖRGÜ KUMAŞLAR İÇİN ÜNİVERSAL
- KESİM KALİTESİ İÇİN YÜKSEK AÇILI AYARLANABİLİR BANKO SİSTEMİ
- HİDROLİK VEYA PNÖMATİK KESME GRUBU SEÇENEĞİ
- BOBİN ENERJİLİ OPERATÖR KORUMA SİSTEMİ
- SÜRGÜLÜ ÖN VE ARKA KAPAKLAR
- KULLANICI DOSTU MAKİNE TASARIMI
- PLC KONTROLLÜ, DOKUNMATİK OPERATÖR PANELİ
- TİTREŞİMSİZ KESİM İÇİN GELİŞTİRİLMİŞ MAKİNE TAHRİK SİSTEMLERİ
- KUMAŞ HIZINA GÖRE OTOMATİK KESİM AYAR MODU
- KUMAŞ TEMİZLEME FIRÇALARI AYAR MEKANİZMALI
- KESİNTİSİZ OTOMATİK KEÇE YAĞLAMA SİSTEMİ
- KUMAŞ GERGİNLİK KONTROL SİSTEMİ
- DAHİLİ DİKİŞ ATLAMA SİSTEMİ



KUMAŞ HIZI : 5-40 m/min
TIRAŞ GRUP HIZI : 900-1200 rpm
MAKİNE ENİ : 1,800 - 3,600 mm
ÇALIŞMA ENİ : 1,600-3,400 mm

SHEARING MACHINE

TRS1

- UNIVERSAL FOR WOVEN AND KNITTED FABRICS
- HIGH ANGLE ADJUSTABLE BENCH SYSTEM FOR CUTTING QUALITY
- HYDRAULIC OR PNEUMATIC CUTTING GROUP OPTION
- COIL POWERED OPERATOR PROTECTION SYSTEM
- SLIDING FRONT AND BACK DOORS
- USER-FRIENDLY MACHINE DESIGN
- PLC CONTROLLED, TOUCH OPERATOR PANEL
- IMPROVED MACHINE DRIVE SYSTEMS FOR VIBRATION-FREE CUTTING
- AUTOMATIC CUTTING SETTING MODE ACCORDING TO FABRIC SPEED
- FABRIC CLEANING BRUSHES WITH ADJUSTMENT MECHANISM
- UNINTERRUPTED AUTOMATIC SEAL LUBRICATION SYSTEM
- FABRIC TENSION CONTROL SYSTEM
- INTERNAL STITCH SKIP SYSTEM

FABRIC SPEED : 5-40 m/min
SHEARING GROUP SPEED : 900-1200 rpm
MACHINE WIDTH : 1,800 - 3,600 mm
WORKING WIDTH : 1,600-3,400 mm



MARKA VE MODEL AYRIMI YAPMADAN ŞARDON,TIRAŞ,TARAMA,FİRÇA MAKİNELERİNİZ İÇİN;

- ORJİNAL VE YANSAYI YEDEK PARÇA İMALATI VE TEMİNİ
- MEKANİK,ELEKTRİK VE ELEKTRONİK SERVİS HİZMETLERİ
- TÜM MARKA VE MODEL FİNİSAJ MAKİNELERİNİZ İÇİN REVİZYON VE OTOMASYON HİZMETLERİ
- PROSES DANIŞMANLIK HİZMETİ
- BAKIM VE ÜRETİM OPERATÖRÜ EĞİTİM HİZMETİ

TÜM MARKA ŞARDON VE TARAMA MAKİNELERİ İÇİN;

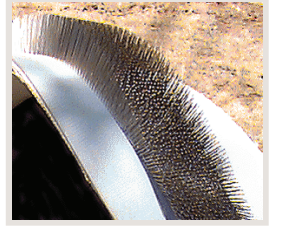
- MAKİNE ÜZERİNDE ŞARDON SİLİNDİRİ SALGI ALIMI VE DÜZELTİLMESİ
- DEĞİŞİK TİP VE ÖZELLİKLERDE ŞARDON TELİ TEMİNİ VE SARIMI
- ALT VE ÜST TEMİZLEME TELİ TEMİNİ VE SARIMI
- ÇEKİM SİLİNDİRLERİ İÇİN BANT VEYA KEÇE SARIMI
- ŞARDON TELİ BİLEYLEME APARATI
- ŞARDON TELİ BİLEYLEME TAŞI
- ŞARDON TELİ TEMİZLEME APARATI

TÜM MARKA TIRAŞ MAKİNELERİ İÇİN;

- YEDEK TIRAŞ KESİM GRUP İMALATI
- TIRAŞ GRUPLARININ BALANS ALIMI
- HER MARKA VE EBATTA ALT BIÇAK VE SİRAL BIÇAK TEMİNİ VE SARIMI
- KOMPLE REKTEFİYE VE BİLEYLEME HİZMETİ
- FİRÇA TELİ SARIMI VE TAŞLANMASI
- HER EBATTA TIRAŞ GRUP KEÇE TEMİNİ
- ALT BIÇAK BİLEYLEME APARATI, BİLEYLEME TAŞI
- CORONA KEÇE YAĞLARI
- DERİ SEKTÖRÜ İÇİN KOLLEKTÖR VE JİLET TAŞLAMA

BALANS İÇİN;

H:4000 mm YE KADAR SİLİNDİR BALANSI
Ø600 mm YE KADAR FAN BALANSI
ROTOR BALANSI

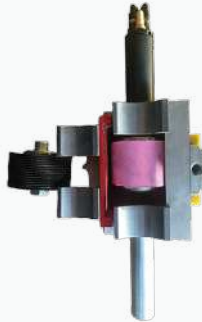


FOR YOUR RAISING, SHEARING, COMBING MACHINES, REGARDLESS OF BRAND AND MODEL;

- ORIGINAL AND SUB-INDUSTRY SPARE PARTS MANUFACTURING AND SUPPLY
- MECHANICAL, ELECTRICAL AND ELECTRONIC SERVICES
- REVISION AND AUTOMATION SERVICES FOR ALL BRANDS AND MODELS OF FINISHING MACHINES
- PROCESS CONSULTANCY SERVICE
- MAINTENANCE AND PRODUCTION OPERATOR TRAINING SERVICE

FOR ALL BRAND RAISING AND COMBING MACHINES;

- RECEIVING AND CORRECTION OF RUNING ROLLER ON THE MACHINE
- SUPPLY AND WINDING OF RISING WIRE IN VARIOUS TYPES AND SPECIFICATIONS
- SUPPLY AND WINDING OF BOTTOM AND UPPER CLEANING WIRE
- TAPE OR FELT WINDING FOR DRAWING CYLINDERS
- RAISING WIRE SHARPENING DEVICE
- RAISING WIRE SHARPENING STONE
- RAISING WIRE CLEANING DEVICE

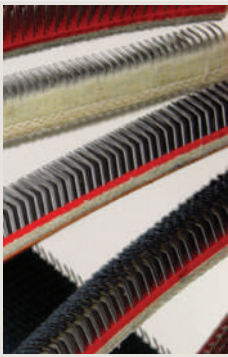


FOR ALL BRAND SHEARINGS;

- SPARE TRASH CUTTING GROUP MANUFACTURING
- BALANCER OF SHAVING GROUPS
- SUPPLY AND WINDING OF BOTTOM BLADES AND SPIRAL BLADES OF EVERY BRAND AND SIZE
- COMPLETE GRINDING AND SHARPENING SERVICE
- BRUSH WIRE WINDING AND GRINDING
- SUPPLY OF SHAVING GROUP FELT IN EVERY SIZE
- LOWER BLADE SHARPENING DEVICE, SHARPENING STONE
- CORONA SEALTING OILS
- COLLECTOR AND RAZOR GRINDING FOR THE LEATHER INDUSTRY

FOR BALANCE;

CYLINDER BALANCE UP TO H:4000 mm
FAN BALANCE UP TO Ø600 mm
ROTOR BALANCE





Hatip Mah. 1708 Sok. A Blok No:1-2-3-4
Kervancı San. Sit. 59860
ÇORLU/TEKİRDAĞ

Tel : +90 0282 673 61 79

Gsm : +90 0531 990 49 50

E-Mail : info@onalmakina.com

Web : www.trnonalmakina.com